

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ

**гарантия  
1,5  
года**

сертифицировано  
РОСТЕХНАДЗОР





**Завод ООО «Волжанин»** представляет – аппараты для контактно-стыковой сварки труб и фасонных изделий из полиэтилена всех типов и размеров.

Аппараты для контактно-стыковой сварки производства ООО «Волжанин» состоят из 74% деталей и узлов собственного производства, 17% отечественных производителей и 9% зарубежных производителей.

По техническим характеристикам, надежности и удобству эксплуатации наша продукция соответствует лучшим мировым аналогам.

На всех стадиях производства качество работ строго контролируется по системе качества менеджмента ISO 9001-2008 в системе добровольной сертификации «Евро-регистр».

В различных климатических условиях, за многие годы работы – оборудование продемонстрировало высокие технические характеристики, надежность и безопасность работы.

Всё это, плюс разумная ценовая политика позволяет активно сотрудничать с тысячами предприятий, как в Российской Федерации, так и в странах ближнего зарубежья.

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70

Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

единый адрес для всех регионов: [vno@nt-rt.ru](mailto:vno@nt-rt.ru)

[www.volzhanin.nt-rt.ru](http://www.volzhanin.nt-rt.ru)



**Завод Волжанин –  
мировое качество  
здесь и сейчас!**

Сварочные аппараты для контактно-стыковой сварки нагревательным элементом труб и соединительных деталей из полиэтилена предназначены для работы в полевых условиях и на строительной площадке.



## Описание сварочного аппарата

Сварочные аппараты предназначены для контактно-стыковой сварки полиэтиленовых труб диаметром от 40мм до 1600мм, а так же соединительных изделий из полиэтилена. Применяются для изготовления, монтажа, ремонта и реконструкции опасных производственных объектов, газопроводов, водопроводов, канализаций и оросительных систем.

Сертифицированы РосТехНадзор, НАКС.

### Аппараты

- **Центратор** предназначен для центрирования и выравнивания торцов труб и соединительных деталей. Состоит из стальной рамы, пары подвижных хомутов, приводимых в движение гидравлическими цилиндрами и пары не подвижных хомутов.

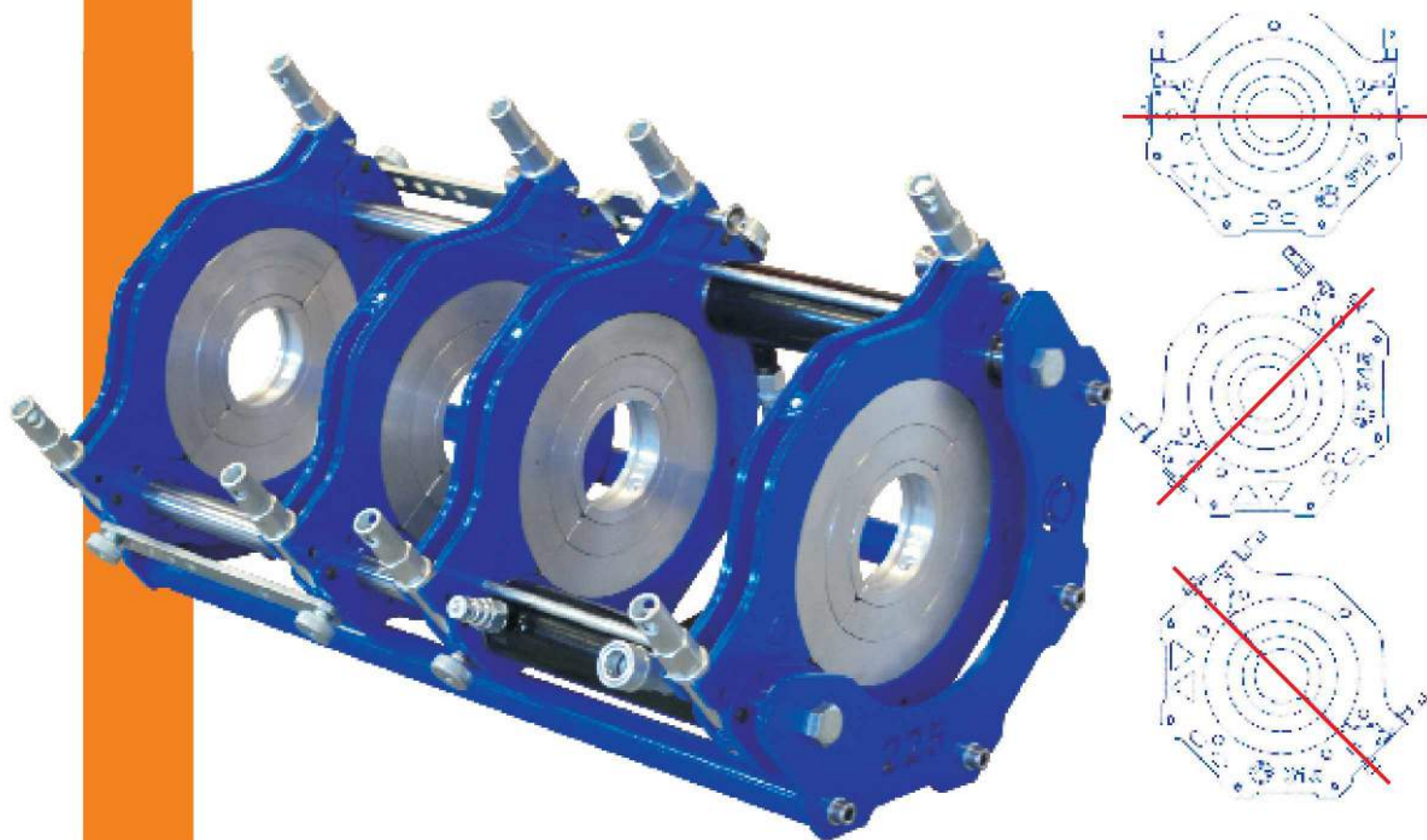
Электрическая маслостанция с блоком управления предназначена для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса. Состоит из средств измерения и контроля (давления, температуры, времени), трехпозиционного распределителя потока, монтажной плиты и нагнетающей установки.

- **Торцеватель** предназначен для снятия оксидной пленки и выравнивания торцов свариваемых труб. Состоит из несущего корпуса с такелажным кольцом, привода, двусторонних ножей установленных на дисках торцевателя.
- **Нагревательный элемент** предназначен для оплавления и прогрева свариваемых торцов труб. Состоит из двух нагреваемых повер-



хностей с антипригарным покрытием, цифрового блока задания и поддержания температуры и таймера.

- **Бокс** предназначен для транспортировки и хранения торцевателя и нагревательного элемента. Оборудован защитными экранами для предотвращения повреждения антипригарного покрытия, а так же для защиты оператора от случайного контакта с горячим нагревательным элементом.
- **Комплект вкладышей** предназначен для сварки труб меньше максимального рабочего диаметра сварочного аппарата.
- **Зажим для втулок** под фланец предназначен для сварки втулки под фланец с трубой или другим фасонным изделием.
- **Кран манипулятор** предназначен для извлечения из зоны сварки торцевателя и нагревательного элемента.
- **Опорные ролики** предназначены для опоры и уменьшения пассивного сопротивления трубы.
- **Прибор протоколирования** с числовым программным управлением (CNC). Позволяет производить сварку ПЭ труб в полуавтоматическом режиме. Предназначен для автоматического поддержания регистрации и сохранения параметров сварки (давления, температуры, временных интервалов этапов сварки), погодных и внешних условий (ограждения места сварки), адреса проводимых работ, исполнителя работ, наименование предприятия проводившего работы. Оборудован usb разъемом для считывания отчетов сварочного процесса (более 1 000 000 отчетов) и аккумулятором для автономной работы (до 72 часов).
- **Комплект ЗиП**, Гаечный ключ, отвертка.



- Запатентованная конструкция рамы, позволяющая работать в трех положениях наклона к горизонту без дополнительной переналадки.
- Технологичная рама, устойчивая к кручению и изгибу.
- Возможность работы по схеме 2+2 (два подвижных и два неподвижных хомута) и по схеме 3+1 для сварки фитингов, отводов, Y-образных отводов, тройников, крестовин соединив 2 и 3 хомут при помощи перекидной планки.
- Затяжка гаек откидных винтов вручную, накидным или рожковым ключом, прутком монтажкой»
- Редукционные вкладыши для крепления труб меньшего диаметра. Площадь сечения поршня гидроцилиндра позволяет развивать
- усилие необходимое для сварки полиэтиленовых труб с SDR от 41 до 6.
- Центратор оборудован механизмом отрывателя, позволяющим отводить прилипшее зеркало нагревательного элемента от торца трубы.



- Ремонтпригодный нагревательный элемент.
- Система нагревательных элементов обеспечивает равномерное распределение температуры по всей поверхности зеркала ( $\pm 1$ ) (не зависимо от размера зеркала 160 мм – 1600мм)
- Цифровой терморегулятор позволяет установить любой температурный режим, и поддерживать его на всем этапе сварочного процесса.
- Таймер



# Торцеватель механический



- Отсутствие подключения к электрической сети.
- Малый вес и габариты, что позволяет работать в стесненных условиях.



# Торцеватель электрический



- Высокий крутящий момент и запас мощности, обеспечивает высокую надежность торцевателя.
- Минимальное количество сопрягаемых деталей, что обеспечивает минимальное торцевое биение и как следствие минимальный зазор между торцев труб.





- Отсутствие подключения к электрической сети.
- Развивает необходимое и достаточное усилие для сварки труб диаметром до 400 мм





- Металлический кожух и защитная рама.
- Минимальное количество соединений, что позволяет минимизировать падение давления в системе и упростить монтаж узлов станции.
- Гидроаккумулятор обеспечивает поддержание давления на всех этапах сварочного процесса.
- Обособленный электрический блок в составе маслостанции, позволяет уменьшить количество переносимых узлов станка.

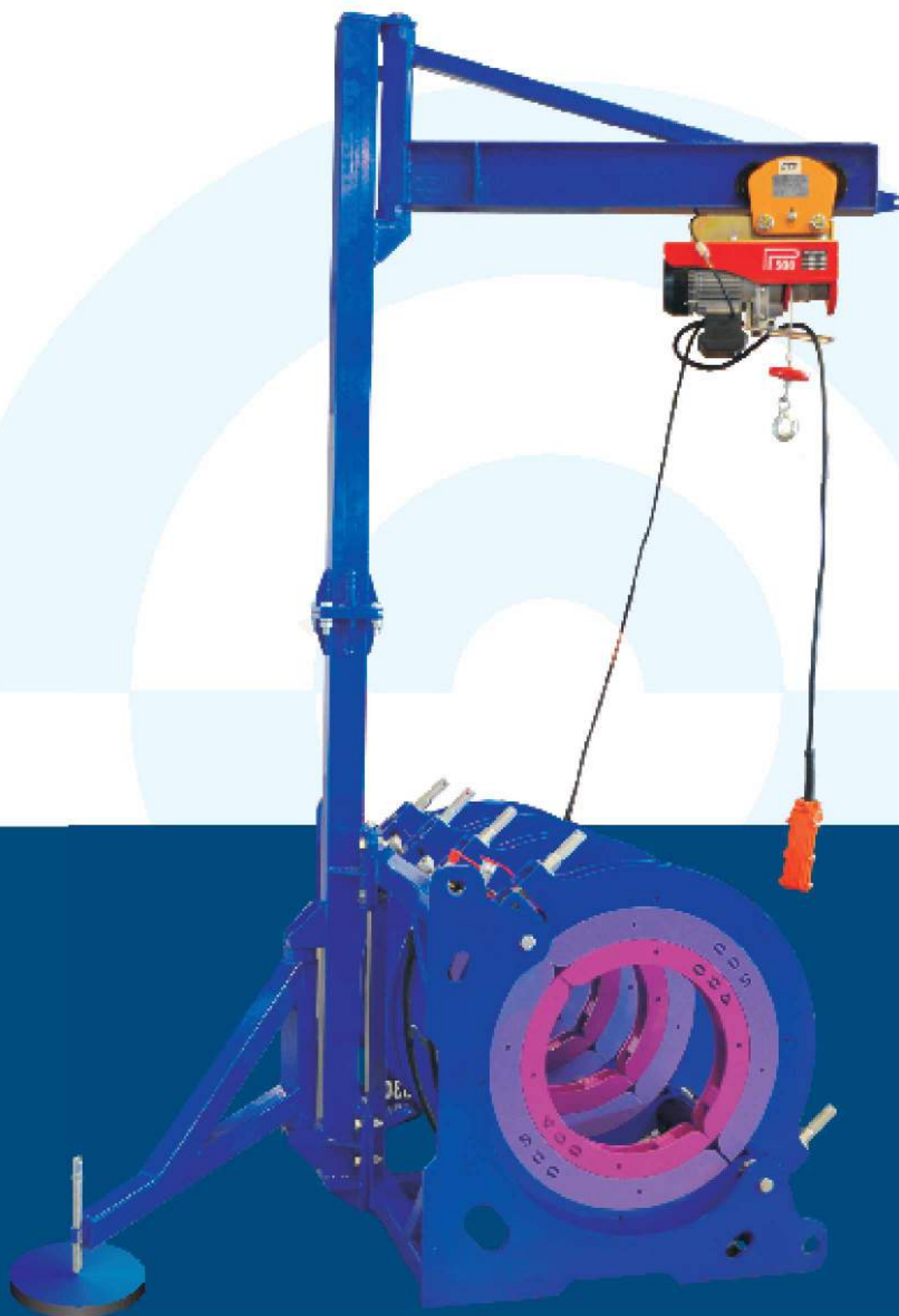




Блок CNC позволяет производить сварку в полуавтоматическом режиме.

- Автоматический расчет режимов сварочного процесса, необходимо только задать :
  - Материал
  - Диаметр
  - SDR
- Корректировка режимов сварки в зависимости от температуры окружающей среды
- Автоматическая подкачка давления в случае критического падения.
- Поддержание заданного температурного режима.
- 10 профилей с информацией о сварщике, организации и месте проведения работ.
- Возможность сварки в ручном режиме «Сварка без протоколирования»
- Графическое отображение сварочного процесса в «Циклограмме».
- Передача на ПК протоколов через USB flash носитель.
- Памяти носителя доступно более 1 000 000 протоколов.
- Опция: GPS слежение и удаленный доступ к прибору протоколирования.

# Кран манипулятор



- Подвижный тельфер.
- Дополнительный упор для предотвращения опрокидывания центратора.

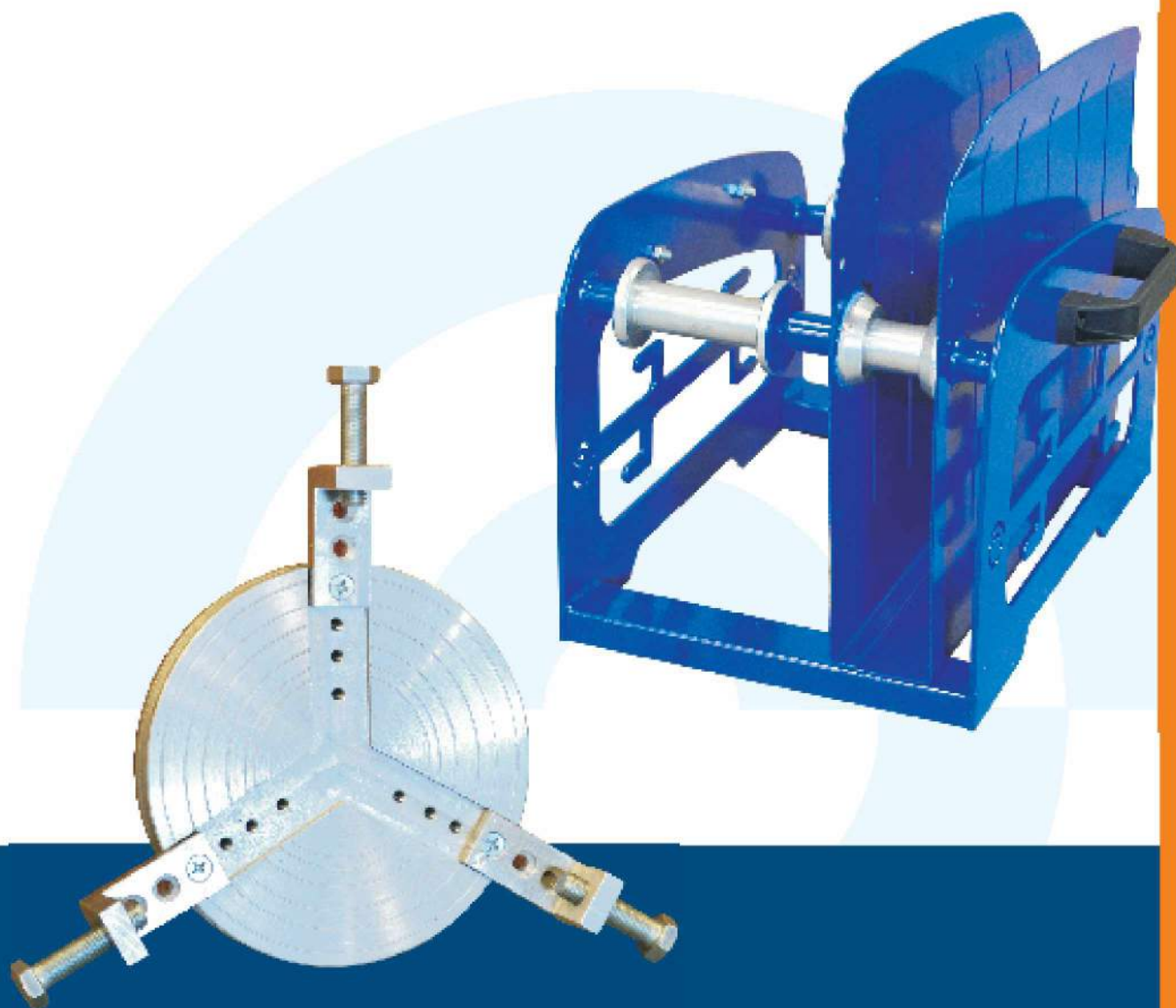
# Опорные ролики



- Пара роликов позволяет варить трубы всего размерного ряда группы.
- Простота конструкции залог надежной работы на протяжении долгих лет.



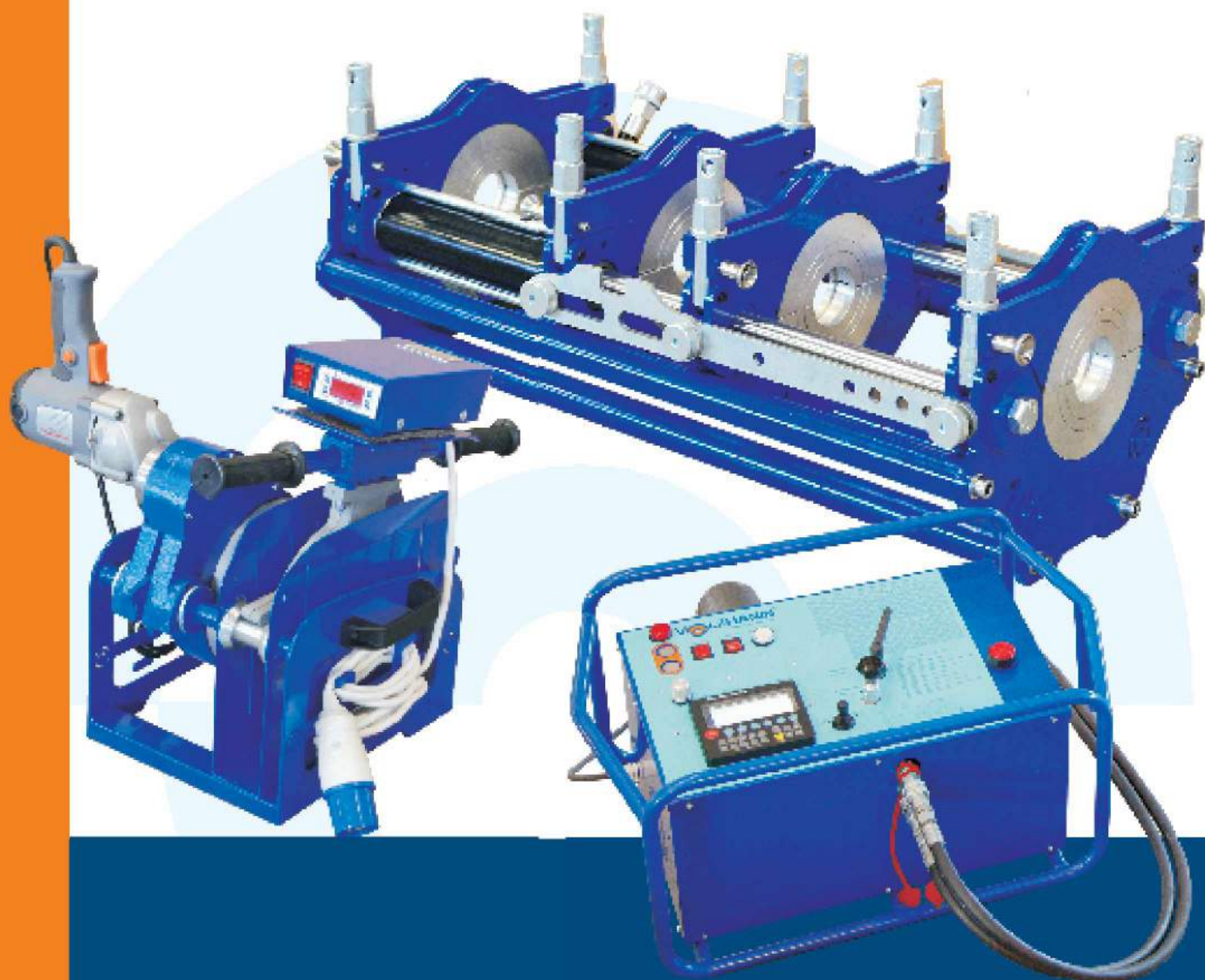
# Зажим для втулок под фланец



- Зажим для втулок под фланец предназначен для сварки втулки под фланец с трубой или другим фасонным изделием.

- Бокс предназначен для транспортировки и хранения торцевателя и нагревательного элемента. Оборудован защитными экранами для предотвращения повреждения антипригарного покрытия, а также для защиты оператора от случайного контакта с горячим нагревательным элементом.





Для сварки полиэтиленовых труб,  
отводов, тройников, втулок под фланец

**Ø 40 - 160 мм**

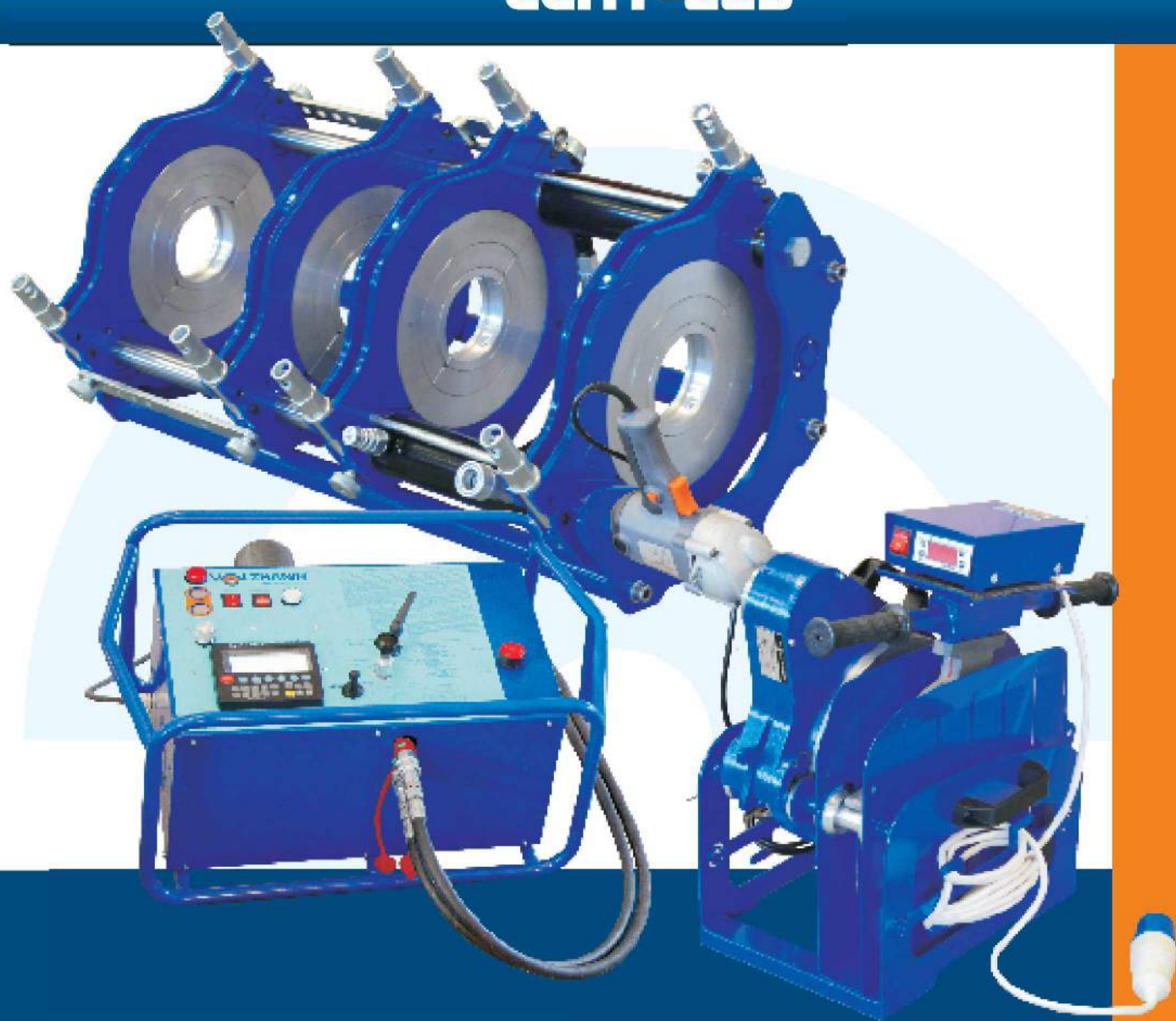


## Комплектация

|                           | ССПТ-160 М | ССПТ-160 МЭ | ССПТ-160 Э |
|---------------------------|------------|-------------|------------|
| Центратор                 | ●          | ●           | ●          |
| Нагреватель               | ●          | ●           | ●          |
| Торцеватель механический  | ●          |             |            |
| Торцеватель электрический |            | ●           | ●          |
| Ручной насос              | ●          | ●           |            |
| Маслостанция              |            |             | ●          |
| Бокс                      | ●          | ●           | ●          |
| Вкладыши Ø 63, 90, 110 мм | ●          | ●           | ●          |

### Дополнительно

- Комплект вкладышей Ø 40, 50, 70, 125, 140 мм
- Зажим для втулок под фланец
- Прибор протоколирования



Для сварки полиэтиленовых труб,  
отводов, тройников, втулок под фланец

**Ø 63 - 225 мм**

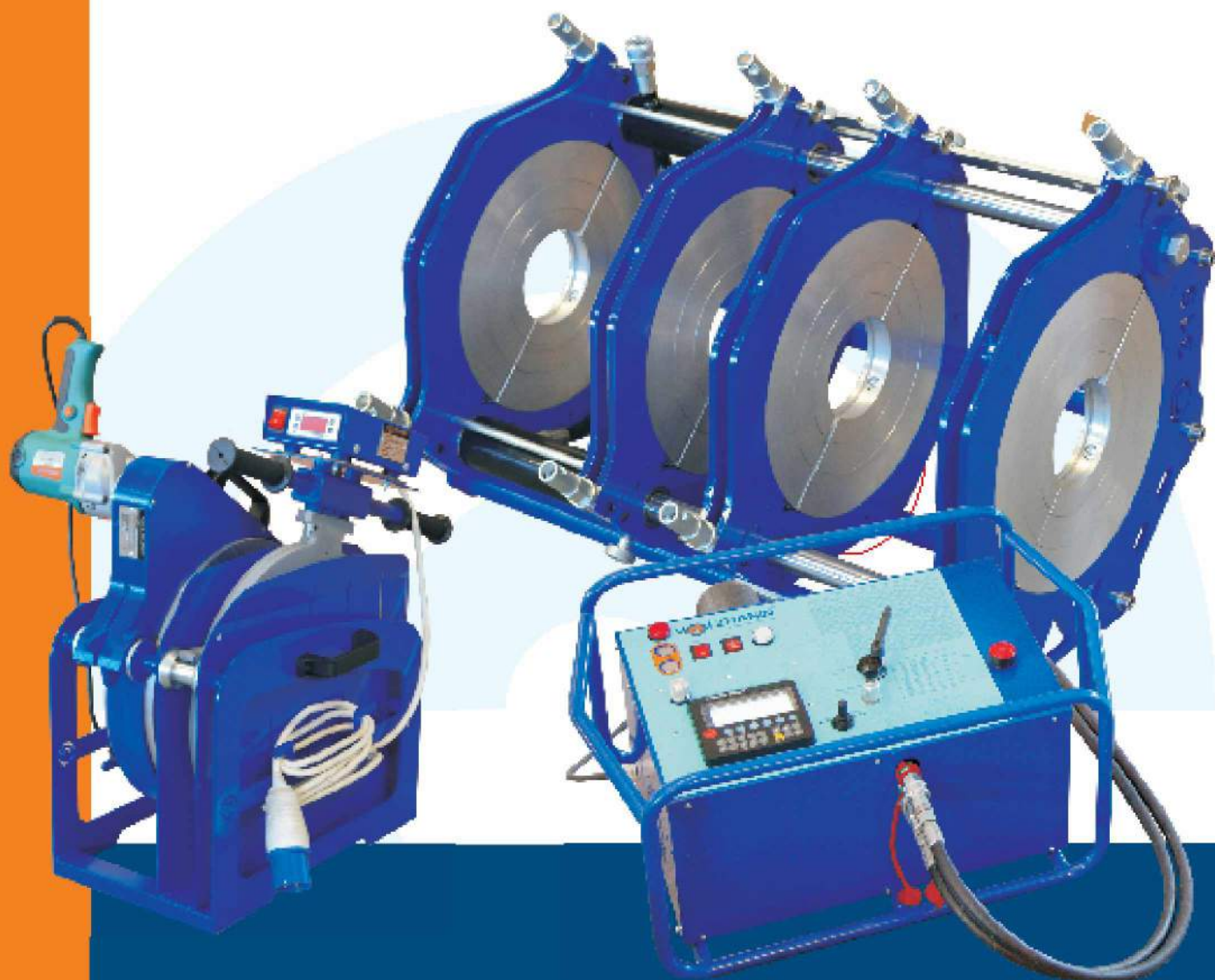
## Комплектация

|                            | ССПТ-225 М | ССПТ-225 МЭ | ССПТ-225 Э |
|----------------------------|------------|-------------|------------|
| Центратор                  | ●          | ●           | ●          |
| Нагреватель                | ●          | ●           | ●          |
| Торцеватель механический   | ●          |             |            |
| Торцеватель электрический  |            | ●           | ●          |
| Ручной насос               | ●          | ●           |            |
| Маслостанция               |            |             | ●          |
| Бокс                       | ●          | ●           | ●          |
| Вкладыши Ø 90, 110, 160 мм | ●          | ●           | ●          |

### Дополнительно

- Комплект вкладышей Ø 63, 75, 125, 140, 180, 200, 225
- Зажим для втулок под фланец
- Прибор протоколирования





Для сварки полиэтиленовых труб,  
отводов, тройников, втулок под фланец

**Ø 75 - 315 мм**

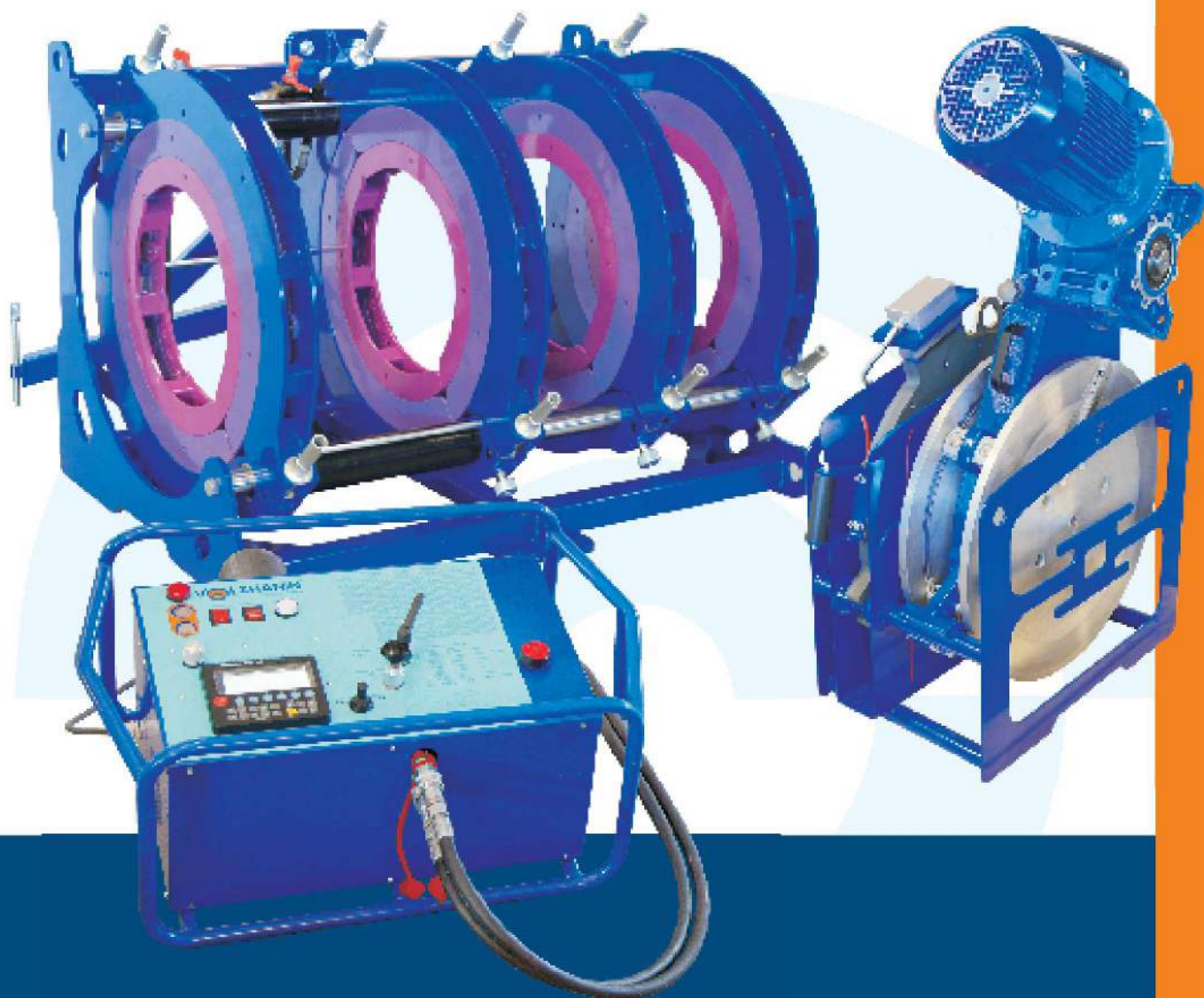


## Комплектация

|                             | ССПТ-315 М | ССПТ-315 МЭ | ССПТ-315 Э |
|-----------------------------|------------|-------------|------------|
| Центратор                   | ●          | ●           | ●          |
| Нагреватель                 | ●          | ●           | ●          |
| Торцеватель механический    | ●          |             |            |
| Торцеватель электрический   |            | ●           | ●          |
| Ручной насос                | ●          | ●           |            |
| Маслостанция                |            |             | ●          |
| Бокс                        | ●          | ●           | ●          |
| Вкладыши Ø 110, 160, 225 мм | ●          | ●           | ●          |

### Дополнительно

- Комплект вкладышей Ø 75, 90, 125, 140, 180, 200, 250, 280 мм
- Зажим для втулок под фланец
- Прибор протоколирования



Для сварки полиэтиленовых труб,  
отводов, тройников, втулок под фланец

**Ø 160 - 400 мм**

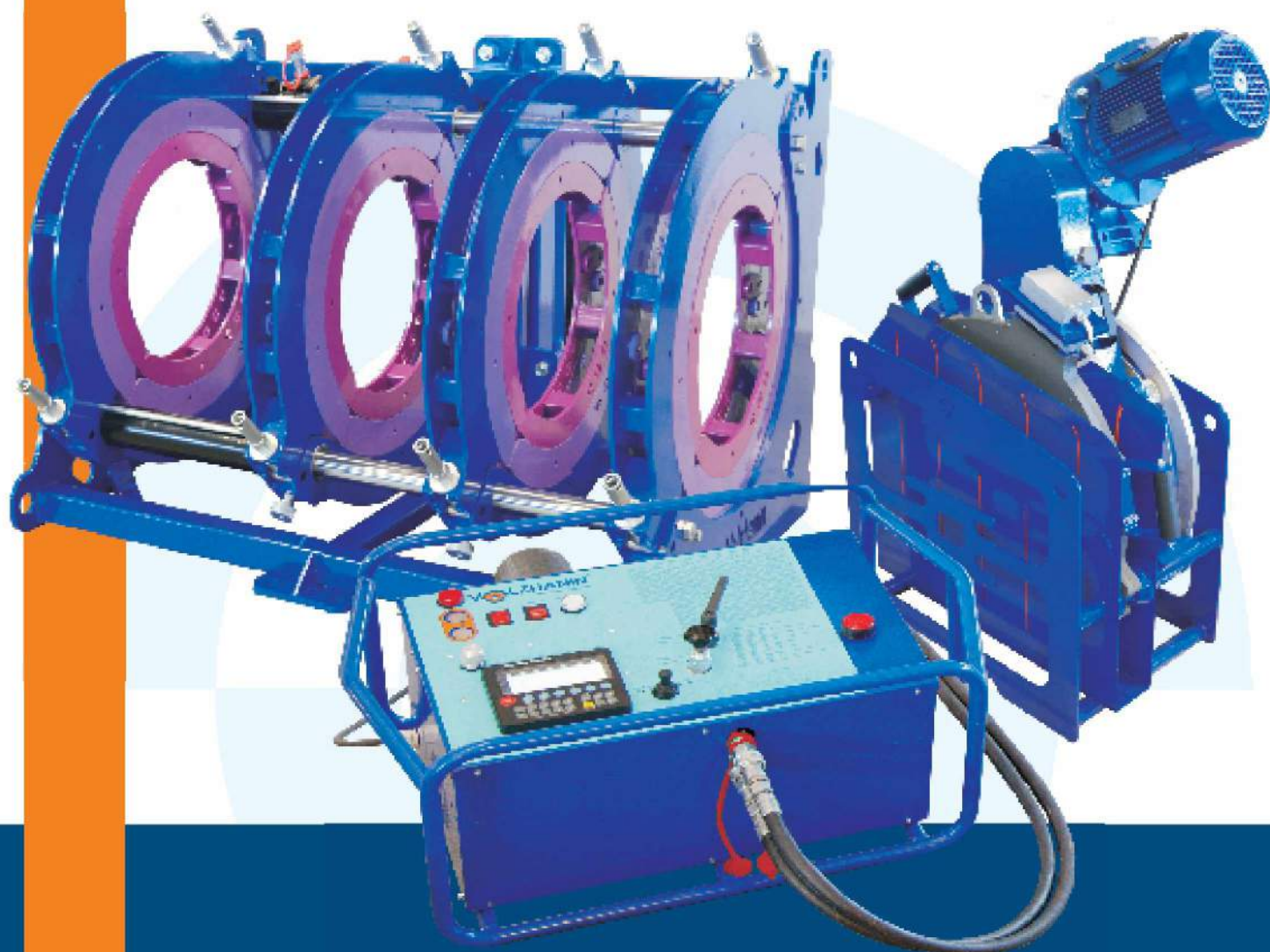
## Комплектация

|                           | ССПТ-400 МЭ | ССПТ-400Э |
|---------------------------|-------------|-----------|
| Центратор                 | ●           | ●         |
| Нагреватель               | ●           | ●         |
| Торцеватель механический  |             |           |
| Торцеватель электрический | ●           | ●         |
| Ручной насос              | ●           |           |
| Маслостанция              |             | ●         |
| Бокс                      | ●           | ●         |
| Вкладыши Ø 225, 315 мм    | ●           | ●         |

### Дополнительно

- Комплект вкладышей Ø 160, 180, 200, 250, 280, 355 мм
- Зажим для втулок под фланец
- Прибор протоколирования





Для сварки полиэтиленовых труб,  
отводов, тройников, втулок под фланец

**Ø 225 - 500 мм**

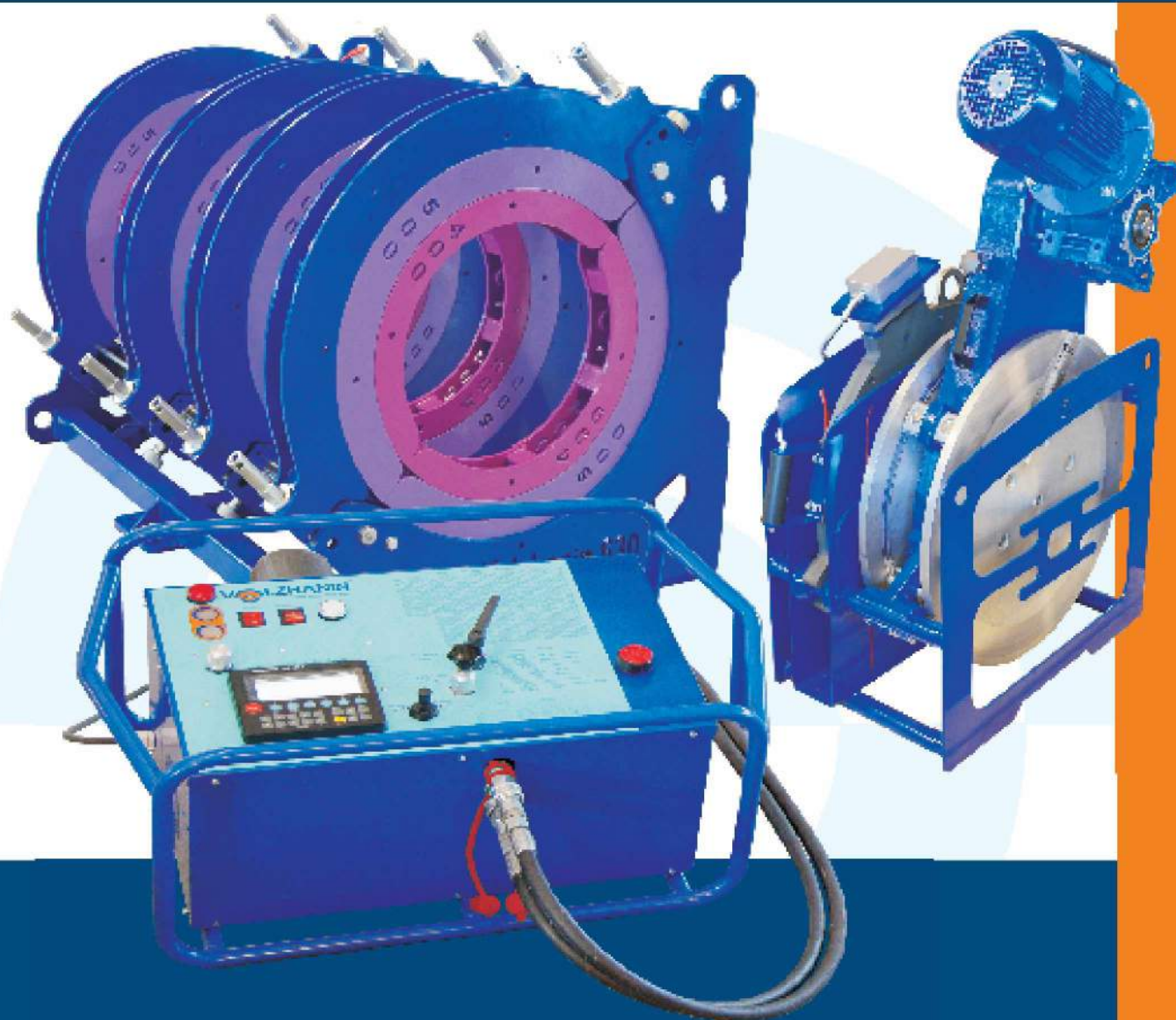
## Комплектация

|                           | ССПТ-500 МЭ | ССПТ-500 Э |
|---------------------------|-------------|------------|
| Центратор                 | ●           | ●          |
| Нагреватель               | ●           | ●          |
| Торцеватель механический  |             |            |
| Торцеватель электрический | ●           | ●          |
| Ручной насос              | ●           |            |
| Маслостанция              |             | ●          |
| Бокс                      | ●           | ●          |
| Вкладыши Ø 315, 400 мм    | ●           | ●          |

### Дополнительно

- Комплект вкладышей Ø 225, 250, 280, 355, 400, 450 мм
- Зажим для втулок под фланец
- Прибор протоколирования
- Кран- манипулятор





Для сварки полиэтиленовых труб,  
отводов, тройников, втулок под фланец

Ø 315 - 630 мм

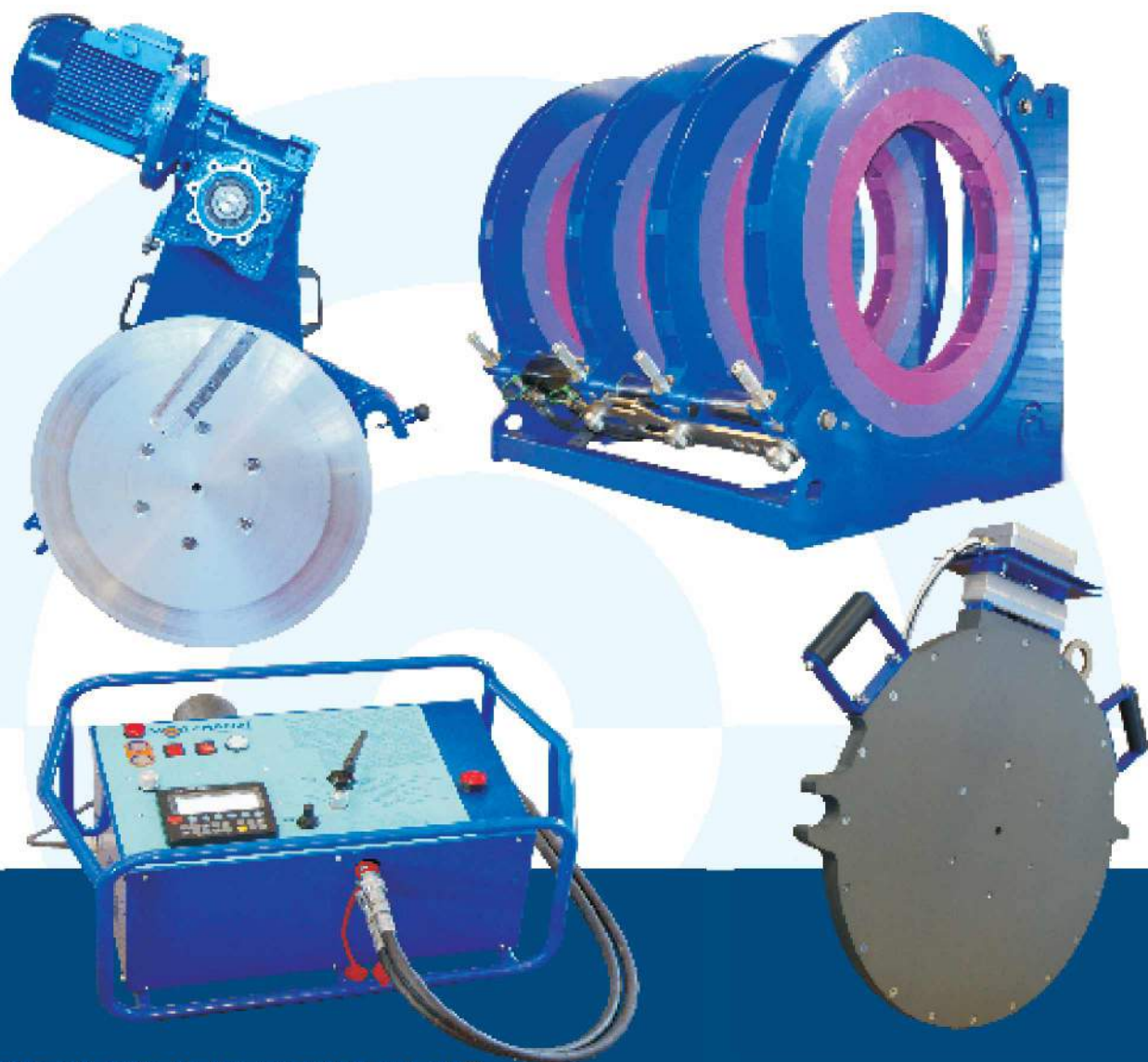
## Комплектация

|                           | ССПТ-630 МЭ | ССПТ-630 Э |
|---------------------------|-------------|------------|
| Центратор                 | ●           | ●          |
| Нагреватель               | ●           | ●          |
| Торцеватель механический  |             |            |
| Торцеватель электрический | ●           | ●          |
| Ручной насос              | ●           |            |
| Маслостанция              |             | ●          |
| Бокс                      | ●           | ●          |
| Вкладыши Ø 400, 500 мм    | ●           | ●          |

### Дополнительно

- Комплект вкладышей Ø 315, 355, 450, 560 мм
- Зажим для втулок под фланец
- Прибор протоколирования
- Кран- манипулятор





Для сварки полиэтиленовых труб,  
отводов, тройников, втулок под фланец

Ø 450 - 800 мм

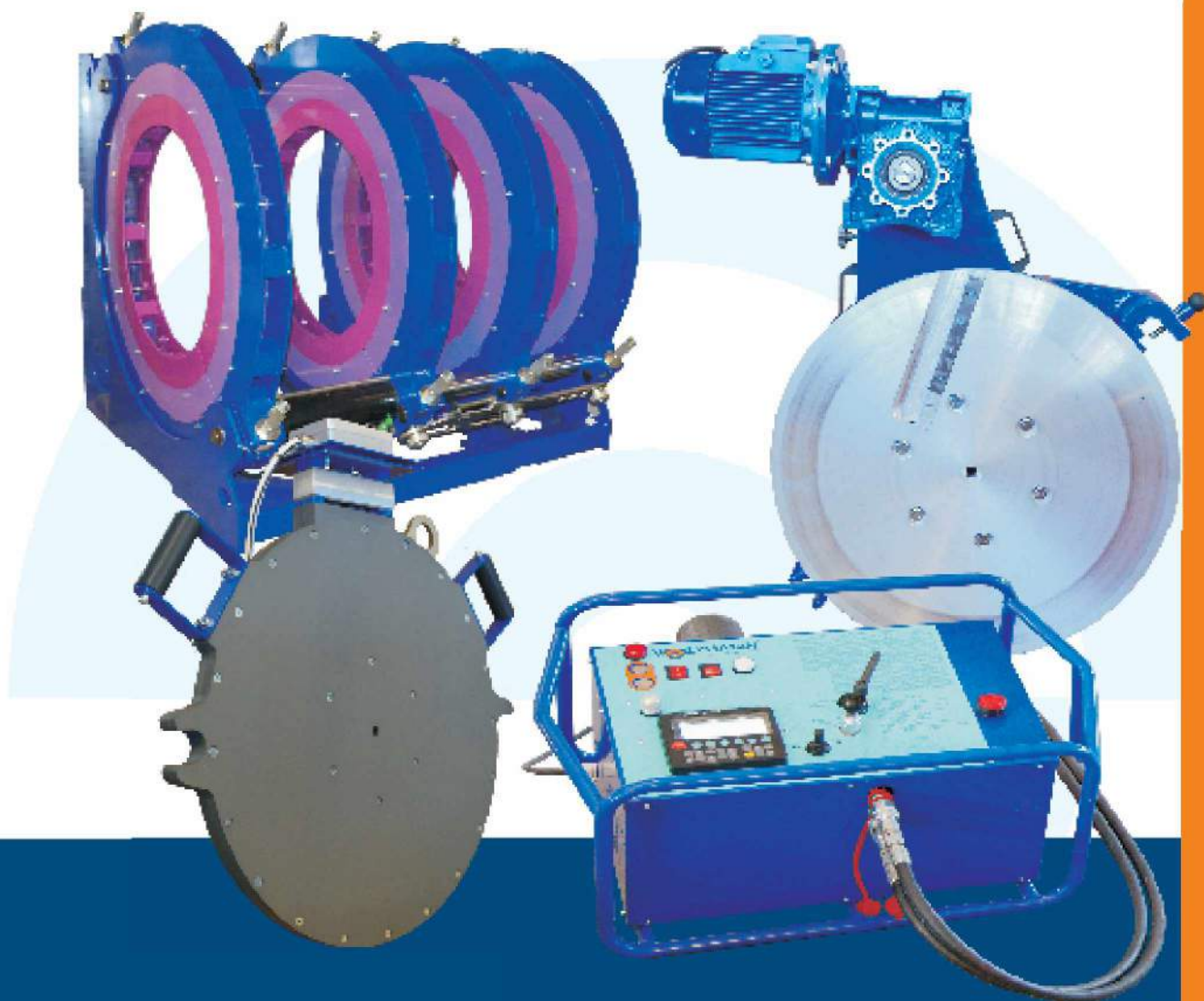
## Комплектация

| Комплектация              | ССПТ-800 Э |
|---------------------------|------------|
| Центратор                 | ●          |
| Нагреватель               | ●          |
| Торцеватель механический  |            |
| Торцеватель электрический | ●          |
| Ручной насос              |            |
| Маслостанция              | ●          |
| Бокс                      | ●          |
| Вкладыши Ø 630, 710 мм    | ●          |
| Кран- манипулятор         | ●          |

### Дополнительно

- Комплект вкладышей Ø 450, 500, 560 мм
- Зажим для втулок под фланец
- Прибор протоколирования





Для сварки полиэтиленовых труб,  
отводов, тройников, втулок под фланец

**Ø 630 - 1000 мм**

## Комплектация

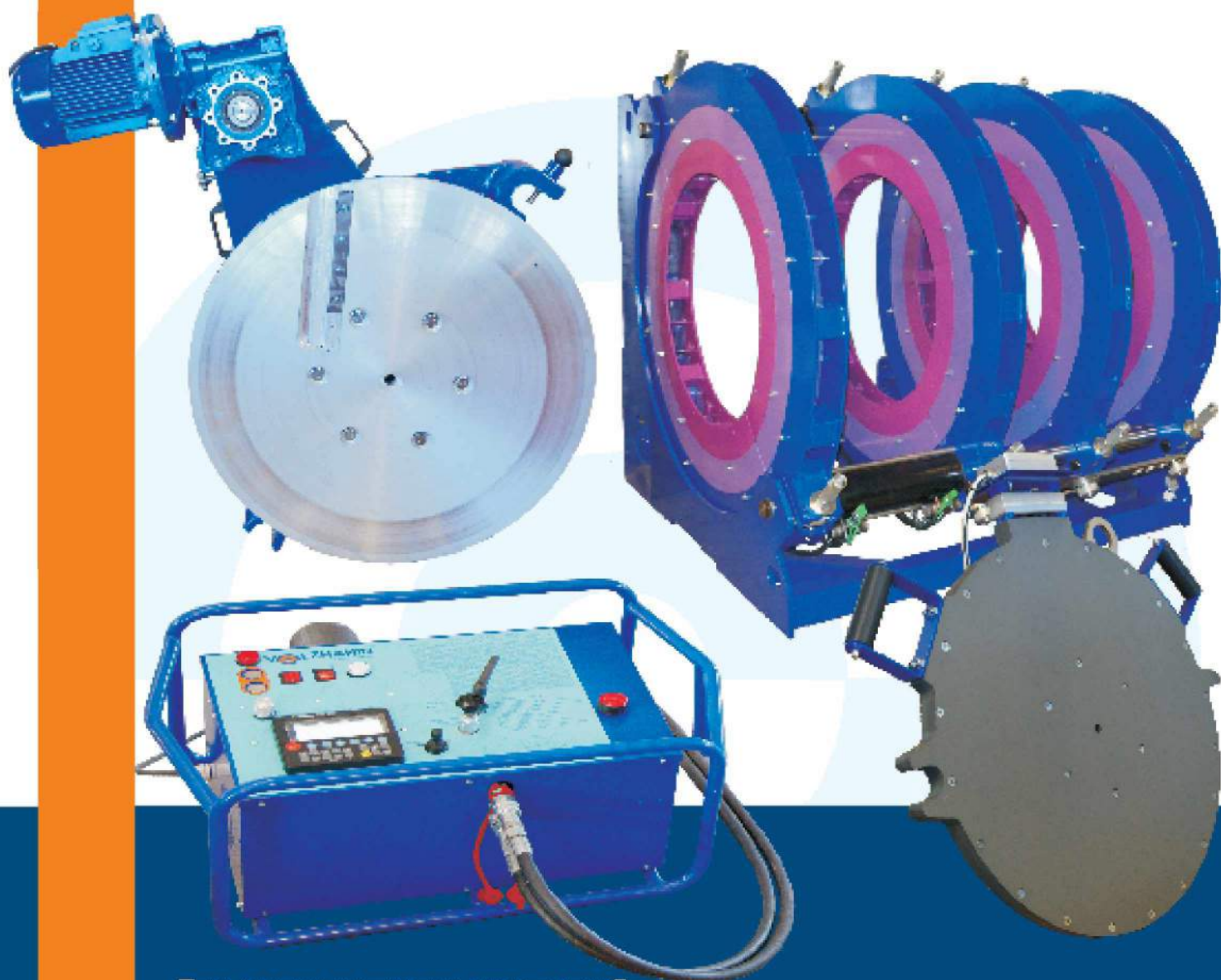
### ССПТ-1000 Э

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Центратор                 | ● |
| Нагреватель               | ● |
| Торцеватель механический  | ● |
| Торцеватель электрический | ● |
| Ручной насос              | ● |
| Маслостанция              | ● |
| Бокс                      | ● |
| Вкладыши Ø 710, 800 мм    | ● |
| Кран- манипулятор         | ● |

#### Дополнительно

- Комплект вкладышей Ø 630, 900 мм
- Зажим для втулок под фланец
- Прибор протоколирования





Для сварки полиэтиленовых труб,  
отводов, тройников, втулок под фланец

Ø 710 - 1200 мм



## Комплектация

### ССПТ-1200 Э

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Центратор                 | ● |
| Нагреватель               | ● |
| Торцеватель механический  |   |
| Торцеватель электрический | ● |
| Ручной насос              |   |
| Маслостанция              | ● |
| Бокс                      | ● |
| Вкладыши Ø 800, 1000 мм   | ● |
| Кран- манипулятор         | ● |

### Дополнительно

- Комплект вкладышей Ø 710, 900 мм
- Зажим для втулок под фланец
- Прибор протоколирования



Для сварки полиэтиленовых труб,  
отводов, тройников, втулок под фланец

Ø 1200 - 1600 мм

## Комплектация

### ССПТ-1600 Э

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Центратор                 | ● |
| Нагреватель               | ● |
| Торцеватель механический  | ● |
| Торцеватель электрический | ● |
| Ручной насос              | ● |
| Маслостанция              | ● |
| Бокс                      | ● |
| Вкладыши Ø 1200, 1400 мм  | ● |
| Кран- манипулятор         | ● |

### Дополнительно

- Комплект вкладышей Ø 630, 900 мм
- Зажим для втулок под фланец
- Прибор протоколирования



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ



| Технические характеристики                   | ССПТ-160Э                 | ССПТ-225Э        | ССПТ-315Э        |
|----------------------------------------------|---------------------------|------------------|------------------|
| Диаметр соединяемых труб                     | 40-160                    | 63-225           | 75-315           |
| Центратор (ШхВхГ, мм / Вес, кг)              | 763х392х234 / 62          | 763х438х256 / 72 | 763х538х451 / 93 |
| Нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / Вес, кг) | 520х340х200 / 5           | 530х450х250 / 8  | 530х500х250 / 11 |
| Нагревательный элемент (Напряжение/Мощность) | 220 В / 1 КВт             | 220 В / 1,5 КВт  | 220 В / 2 КВт    |
| Торцеватель (ШхВхГ, мм / Вес, кг)            | 345х415х390 / 18          | 345х415х605 / 20 | 455х415х655 / 24 |
| Торцеватель (Напряжение/Мощность)            | 220 В / 1 КВт             | 220 В / 1 КВт    | 220 В / 1 КВт    |
| Маслостанция (ШхВхГ, мм / Вес, кг)           | 735х361х451 / 45          |                  |                  |
| Маслостанция (Напряжение/Мощность/Давление)  | 220 В / 0,75 КВт/0-60 бар |                  |                  |
| Общий вес, кг                                | 134                       | 151              | 188              |
| Общая потребляемая мощность, кВт             | 3                         | 3,25             | 4                |



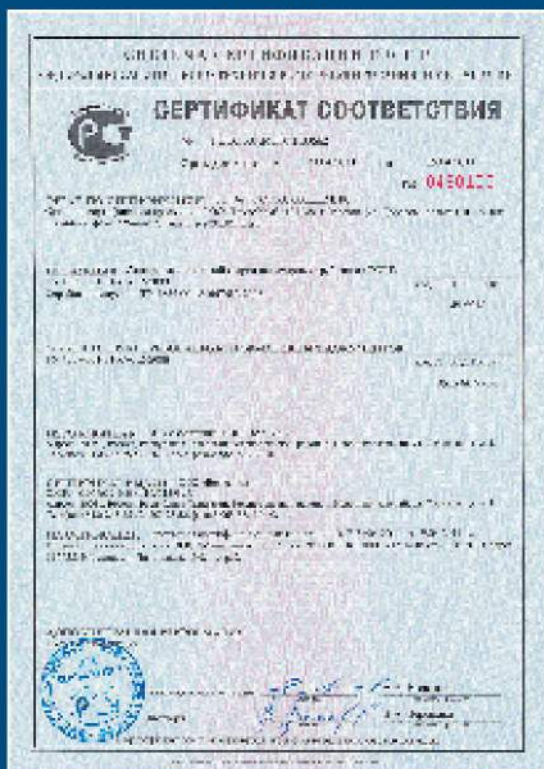
| Технические характеристики                   | ССПТ-400Э                 | ССПТ-500Э          | ССПТ-630Э          |
|----------------------------------------------|---------------------------|--------------------|--------------------|
| Диаметр соединяемых труб                     | 160-400                   | 225-500            | 515-630            |
| Центратор (ШхВхГ, мм / Вес, кг)              | 1045х760х690 / 221,5      | 1045х845х770 / 262 | 1248х908х908 / 383 |
| Нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / Вес, кг) | 590х130х680 / 23          | 700х130х770 / 30,5 | 788х870х120 / 52   |
| Нагревательный элемент (Напряжение/Мощность) | 380 В / 3,6 КВт           | 380 В / 5,1 КВт    | 380 В / 6,9 КВт    |
| Торцеватель (ШхВхГ, мм / Вес, кг)            | 555х350х800 / 62          | 640х340х875 / 112  | 736х1125х381 / 121 |
| Торцеватель (Напряжение/Мощность)            | 380 В / 1,5 КВт           | 380 В / 1,5 КВт    | 380 В / 2,2 КВт    |
| Маслостанция (ШхВхГ, мм / Вес, кг)           | 775х361х451 / 65          |                    |                    |
| Маслостанция (Напряжение/Мощность/Давление)  | 380 В / 2,2 КВт/0-100 бар |                    |                    |
| Общий вес, кг                                | 391,5                     | 493,5              | 700                |
| Общая потребляемая мощность, кВт             | 6,2                       | 7,7                | 11,2               |



| Технические характеристики                   | ССПТ-800Э               | ССПТ-1000Э            | ССПТ-1200Э            |
|----------------------------------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Диаметр соединяемых труб                     | 450-800                 | 630-1020              | 710-1200              |
| Центратор (ШхВхГ, мм / Вес, кг)              | 1470х1250х1155 / 528    | 1470х1420х1370 / 1100 | 1612х1600х1600 / 1336 |
| Нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / Вес, кг) | 1026х1145х130 / 74      | 1265х1339х130 / 110   | 1520х1540х130 / 185   |
| Нагревательный элемент (Напряжение/Мощность) | 380 В / 10,7 КВт        | 380 В / 15 КВт        | 380 В / 18 КВт        |
| Торцеватель (ШхВхГ, мм / Вес, кг)            | 939х1350х370 / 200      | 1147х1520х385 / 325   | 1447х1800х400 / 450   |
| Торцеватель (Напряжение/Мощность)            | 380 В / 3 КВт           | 380 В / 3 КВт         | 380 В / 4 КВт         |
| Маслостанция (ШхВхГ, мм / Вес, кг)           | 775х361х451 / 75        |                       |                       |
| Маслостанция (Напряжение/Мощность/Давление)  | 380 В / 3 КВт/0-160 бар |                       |                       |
| Общий вес, кг                                | 992                     | 1750                  | 2216                  |
| Общая потребляемая мощность, кВт             | 15,5                    | 19,5                  | 25                    |

**Технические характеристики аппарата ССПТ-1600 предоставляются по запросу**

## Добровольная сертификация ГОСТ Р



## Свидетельство на товарный знак VOLZHANIN®



## Свидетельство НАКС



## Завод сертифицирован РОСТЕХНАДЗОРОм

